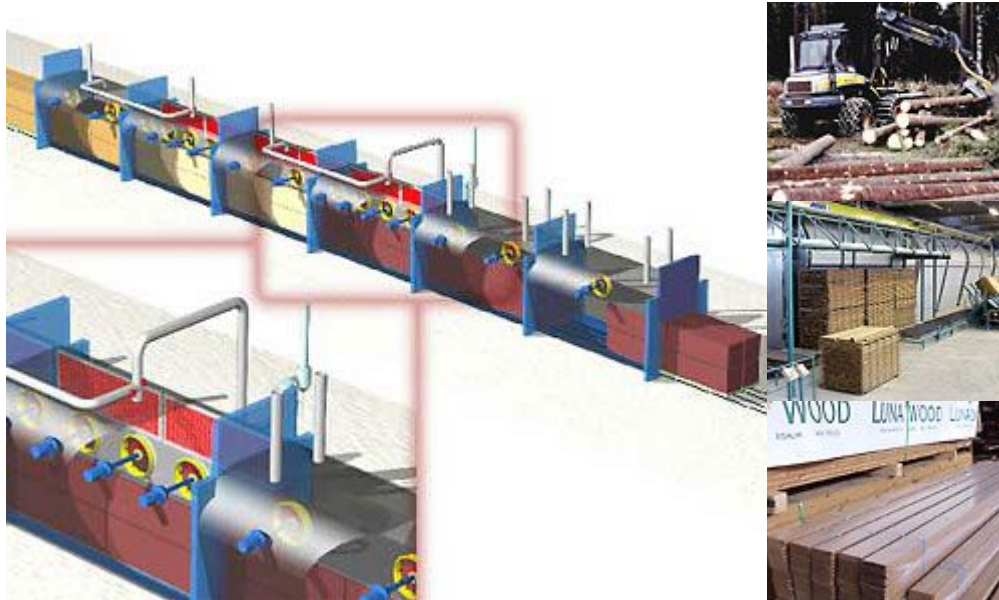


LUNAWOOD – EKOLOGICKÉ TEPELNÉ ZPRACOVÁNÍ

Díky nové technologii zpracování, vyvinuté ve společnosti Lunawood, byla výroba tepelně upraveného dřeva posunuta na zcela novou úroveň. Řešení výrobního závodu patentované společností Oy Lunawood Ltd je pro výrobu odolného, tepelně upraveného dřeva vysoké a jednotné kvality klíčové. Výrobní postup je efektivní a ekologický.



Logistické řízení dodavatelského řetězce – od fáze těžby až po hotový výrobek – zajišťuje vysokou kvalitu konečného výrobku. Nezbytnými aspekty tohoto řetězce jsou řízení procesů a zajišťování surovin. S pomocí našich dodavatelů surovin usilujeme o výběr nejvhodnějšího druhu dřeva pro konečné výrobky.

Celý proces zpracování dřeva – od sušení po konečné zvlhčení – byl integrován tak, aby tvořil jeden flexibilní a souvislý řetězec událostí. Efektivně fungující celek zajišťuje kvalitu konečného výrobku. Různá stádia procesu jsou optimalizována podle povahy dřeva a požadavků kladených na hotový výrobek. Procesní parametry každé zpracovávané dávky jsou zaznamenávány a společně se všemi ostatními poznatky na základě zkoušek využívány při následném zpracování. To nám umožňuje stále získávat tepelně upravené dřevo jednotné kvality pro různé účely použití a další zpracování.

Výrobní proces našeho výrobního závodu zahrnuje šest tunelů, kterými dřevo prochází. V prvních třech tunelech se řezivo suší a připravuje pro vlastní fázi tepelného zpracování, která je uskutečňována ve čtvrtém tunelu. Poslední dva tunely slouží na chlazení, zvlhčování, provzdušnění a konečnou normalizaci zpracovaného dřeva. Normalizace po zpracování pokračuje v teplých zastřešených prostorách pod tlakem po dobu 24 až 48 hodin před provedením dodatečných úprav.

Kvalitní aplikace posledních úprav je realizována řízeným a promyšleným způsobem, přičemž jsou náležitě respektovány přirozené vlastnosti dřeva. Tento souvislý proces byl zaveden pro výrazné zlepšení úspory energie v rámci celého procesu zpracování. Průmyslová pára vzniklá při sušení a tepelném zpracování je využívána při předehřívání, sušení a konečném zvlhčování ošetřovaného dřeva.

Výpary vypouštěné z výrobního závodu jsou vyčištěny na základě separace pryskyřice a dalších látek uvolněných ze dřeva. Tak předcházíme vypouštění emisí do vzduchu a vodní soustavy. V každém stádiu výroby uplatňujeme ekologické postupy, aniž by došlo ke snížení kvality.